



Первый заместитель генерального  
директора – главный инженер  
В. И. Вовк  
2016г

**АКТ ИСПЫТАНИЙ**  
втулок ВКМ 139.01.002 диаметром 140мм длиной 70мм  
из антифрикционного силумина

Комиссия в составе: главного механика Общества Колесникова А.П., начальника технической службы завода искусственного волокна (ЗИВ) Железко Ю.В., заместителя начальника ремонтно-механического цеха (РМЦ) Иванова В. Д., заместителя начальника цеха по техническим вопросам цеха углеродных волокнистых материалов (ЦУВМ) Кайгородова С. Г., заведующего лабораторией модифицирования сплавов ГНУ «Институт технологии металлов НАН Беларуси» к.т.н. Стеценко В. Ю., научного сотрудника ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Баранова К. Н., научного сотрудника ГНУ «ИТМ НАН Беларуси» Гутева А. П. установила, что на ОАО «СветлогорскХимволокно» были изготовлены 4 втулки согласно чертежу ВКМ 139.01.002 из заготовок антифрикционного силумина диаметром 140мм длиной 70мм, полученных по технологии ГНУ «ИТМ НАН Беларуси», г. Могилев. Они были установлены взамен втулок из бронзы БРАЖ 9-4 на валах приёмных устройств печей ПВК 1000 и ЭХО 1000 № 15 ЦУВМ и проходили испытания в условиях действующего периодического круглосуточного производства. Втулки из силумина в данном случае применялись как подшипники скольжения с использованием консистентной смазки. Испытания проходили с 03.06.2016 года по 30.09.2016года.

При останове печей был произведен осмотр втулок из антифрикционного силумина. При этом было установлено: задиров, царапин, выработки на втулках не обнаружено. На сопрягаемых с втулками частях стального вала задиров и других следов износа не обнаружено.

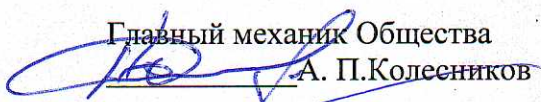
Стоимость втулок из антифрикционного силумина в среднем в 2 раза ниже, чем аналогичных из бронзы.

Комиссия считает:

- втулки из антифрикционного силумина по работоспособности как подшипники скольжения не уступают аналогичным из бронзы;
- считаем возможным применение материала силумин для изготовления втулок на валы приёмных устройств печей ЦУВМ.

От ОАО «СветлогорскХимволокно»

Главный механик Общества

  
А. П. Колесников

Начальник технической службы ЗИВ


  
Ю. В. Железко

Зам. начальника РМЦ

  
В. Д. Иванов

Зам. начальника цеха

по техническим вопросам ЦУВМ

  
С. Г. Кайгородов

От ГНУ «Институт технологии металлов НАН Беларуси»

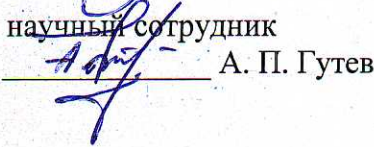
зав. лабораторией модифицирования сплавов, к.т.н.

  
В.Ю. Стеценко

научный сотрудник

  
К. Н. Баранов

научный сотрудник

  
А. П. Гутев